

年月日	21	01	26	ページ	09	NO.	
-----	----	----	----	-----	----	-----	--

# 丸和機械、研削盤増設

## 特殊工具の仕上げ加工用

【名古屋】丸和機械 備は2台目で投資額は  
 (名古屋市緑区、杉山 3000万円。高精度  
 貴浩社長、052・6 が求められる電気自動  
 23・1261)は、 車(EV)向け特殊工  
 特殊工具の仕上げ加工 具の需要増を見込む。  
 用にロータリー平面研 導入した装置は特殊



削盤(写真)を本社工場 仕様で、1台目の既存  
 に導入した。同様の設 設備と同機種ながら加  
 工精度はマ  
 icro 100万  
 (マイクロ  
 の1)と  
 従来機の2  
 倍の高さ。  
 マグネット  
 テーブルの  
 直径と研削  
 増に備える。

同社は自動車業界向  
 けを中心に、部品加工  
 用治具の製作や工作機  
 械部品の加工を主力と  
 し、特殊工具の仕上げ  
 加工も請け負ってい  
 る。自動車の電動化に  
 合わせ、より高精度な  
 新規部品が増える中、  
 ロータリー研削盤のよ  
 うな他社にない特殊加  
 工装置を増設し、受注

※1マイクロメートル=0.001mmです